

EXCEL

ANGLE INDEXING 80

取扱説明書

1. 安全上の注意

【 ⚠ 警告 】

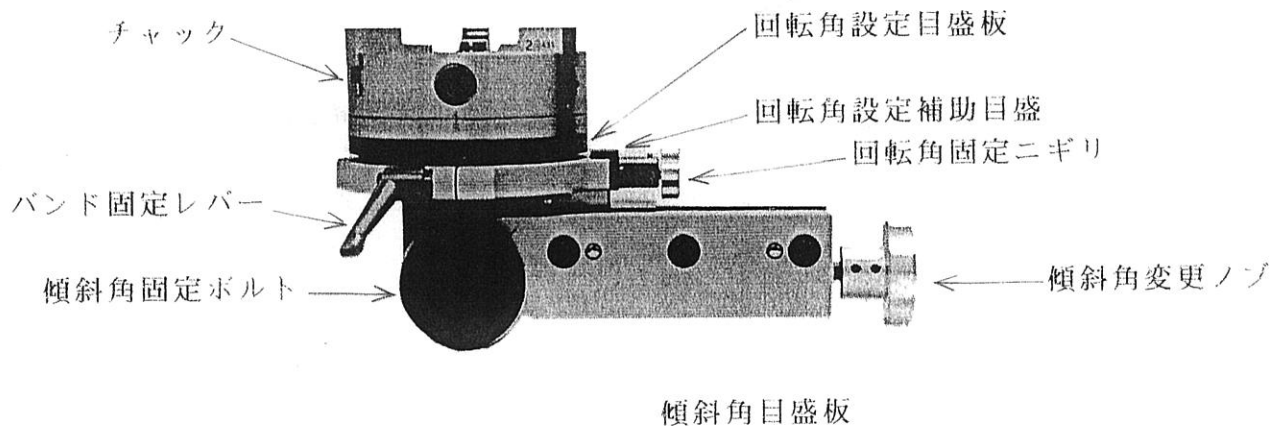
本品は重量物です、取り扱いには充分注意してください。
落下させると足の骨折等、重大事故の原因となります。

【 ⚠ 注意 】

チャックの傾斜角が90°の位置に近づくと、チャックとテーブルとの隙間が狭くなります。指等を挟まれない様に、充分ご注意ください。

また、傾斜角を0°に戻す時、回転角固定ニギリ部、およびバンド部が、本体とほぼ接触します。上記同様、指等を挟まれない様に、充分ご注意ください。

2. 各部の名称



3. 使用上の注意

- ① バイスへ取り付け前に、取り付け面にキズ、切粉の付着等がない事を良く確認してください。
- ② バイスへの取り付けは、バイス底面に完全密着して取り付ける様、特に注意してください。
- ③ 使用後は切粉等を除去し防錆処理を充分行なってください。
- ④ 切削粉除去のためのエアブローは、絶対に使用しないでください。
- ⑤ 多量の切削粉が出る作業をした場合は、チャック、バンド、回転角設定目盛板、チャック内の分割円板等を取り外し、切粉除去および防錆処理を行なってください。

4. 本機の仕様

バイス取り付け部寸法	80 mm
チャック仕様	三ツ爪スクロールチャック・外径134 mm (ビクター薄型)
チャック傾斜角度	0° 15° 30° 45° 60° 75° 90°
チャック回転角度	360° (15° 間隔) (副尺使用1° 間隔)
本機の重量	15.5 Kg (本体11.5 Kg チャック4.0 Kg)

5. バイスへの取り付け

- ①バイスの取り付け部を完全に清浄し、本機のチャックを左側として、バイス底面に完全密着させます。
- ②本体の左右方向の位置は、傾斜角目盛り板が当たらない様極力右側に寄せ、バイスを強く締め付けてください。

6. 傾斜角度の変更

- ①傾斜角目盛り板の左側の傾斜角固定ボルトを緩めてください。
- ②片手でチャックを押さえ、反対の手で本体右側の傾斜角変更ノブを一杯まで緩めてください。
- ③ご希望の角度に傾斜角目盛り板の角度目盛りを本体の指示線と合わせ、ノブを強く締め付けてください。15° 間隔で設定できます。
- ④角度設定が終わりましたら、①で緩めた傾斜角固定ボルトを締めて固定してください。
- ⑤傾斜角度90°で、過負荷切削で本機がビビル心配がある場合は、バンドの最下部に設けてある平行部にスペーサー等を充てて、補強できます。

7. 回転角度の変更

- ①バンド固定レバーを緩め、回転角固定ニギリを引いて、チャックを回転可能な状態にします。
- ②ご希望の角度に回転させ固定ニギリをノッチの位置に合わせます。
バンド固定レバーを締めてセット完了です。
15° 間隔で設定できます。
- ③15° 間隔以外の角度設定をしたい場合は、回転角固定ニギリを引いた状態で回転角設定補助目盛をセットすると、ご希望の角度設定ができます。

8. オプション

蜂の巣円板 円板内のタップ穴を利用し角物等、各種形状の物が取り付けられ、本機の用途が一段と広まります。

製造元

エクセル

東京都八王子市台町4-44-4

TEL (0426) 66-3496